



# ColTar Epóxico<sup>®</sup>

## EPÓXICO CON ALQUITRAN DE HULLA

### DESCRIPCIÓN

El **CoalTar Epóxico** es un recubrimiento de dos componentes con base en resinas epóxicas, alquitrán de hulla y curador tipo aducto amina. Producto Certificado por el Instituto Mexicano del Petróleo (PEMEX) de acuerdo a la norma 4.411.01 como RP-5.

### USOS

Como recubrimiento de alto desempeño para superficies que van a estar en inmersión permanente o continua en aguas residuales, aguas de mar o suelos altamente agresivos.

Para la protección de cascos de buques, tuberías, torres de enfriamiento.

Para el interior y el exterior de tanques, tuberías y pilotes de plataforma submarina.

Se puede aplicar sobre superficies de acero, aluminio, bronce, madera o concreto.

### VENTAJAS

- Buena resistencia química
- Buena resistencia mecánica
- Permite aplicarse como autoimprimante.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben estar libres de polvo, mugre, humedad, grasa, membranas de curado, partículas sueltas y otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Empleado como autoimprimante debe aplicarse sobre acero limpio preparado con chorro abrasivo hasta mínimo grado Comercial según la norma americana SSPC - SP6 con un perfil de anclaje entre 1.5 y 2.5 mils

#### Preparación del Producto

La relación en volumen de la mezcla es de 4 : 1. Homogeneizar previamente cada componente en su envase.

Verter completamente el componente B, sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes: este tiempo disminuye si la temperatura ambiente es superior a 25°C.

#### Aplicación

El producto se aplica con brocha, rodillo, con equipo convencional o airless.

Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon

Para la aplicación con pistola convencional, se puede diluir como máximo con 1/8 de **Colmasolvente Epóxico** referencia 95-80-25.

El tiempo entre capas debe ser de 6 a 12 horas y antes de 48 horas; pasado este tiempo debe promoverse el perfil de anclaje mediante lijado, Brush - Off y activación con **Colmasolvente Epóxico**, referencia 95-80-25. El curado completo se logra después de 7 días a 25°C y 50% de humedad relativa.

Las herramientas y equipos se limpian con **Colmasolvente Epóxico** referencia 95-80-25, antes, de que el producto haya secado.

#### Rendimiento Teórico

24 m<sup>2</sup>/litro a un espesor de película seca de 25,4 micras (1,0 mils).

#### Rendimiento al espesor recomendado

6 m<sup>2</sup> a 7 m<sup>2</sup> a un espesor de película seca de 3.5 a 4.0 mils.

Este rendimiento puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie en concreto, equipo de aplicación utilizado, etc.

## DATOS TÉCNICOS

Color:	Negro
Viscosidad : 25oC	89 unidades Krebs a
Vida útil de la mezcla:	5 horas a 20°C
Endurecimiento final:	4 días a 25°C
Acabado :	Brillante
Solventes :	Aromáticos
Flash Point:	27°C
% Sólidos en volumen:	60%

### Limites de aplicación

Humedad Relativa máxima:	90%
Temperatura mínima de aplicación:	8°C
Temperatura mínima del soporte: encima de la temperatura de rocío	8°C y 3°C por
Temperatura máxima del soporte:	40°C
Espesor de película seca recomendada: 3.5 a 4.0 mils .	
Imprimante Recomendado:	Serie 13

### Resistencia Química:

Consultar tabla de resistencias químicas por medio de nuestros asesores técnicos.

## PRECAUCIONES

No se recomienda para el interior de tanques que van a contener agua potable.

Mezcle únicamente la cantidad de producto que pueda aplicar entre 6 y 8 horas, a 25°C.

Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento el cual no afecta las propiedades químicas y mecánicas de éstos. Adicionalmente, el 78-65-02 toma una coloración marrón cuando hay presencia de alta humedad relativa durante el proceso de curado.

Mantener los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.

Evitar el contacto con los ojos.

## MEDIDAS DE SEGURIDAD

Coaltar Epóxico, contiene endurecedores nocivos antes del curado final del producto. Evitar el contacto con la piel y utilice gafas para aplicación. En caso de contacto con los ojos lavar con abundante agua tibia y acudir a un medico.

**Coaltar Epóxico** contiene solventes: provea de ventilación adecuada en recintos cerrados durante al aplicación del producto.

Consultar Hoja de Seguridad del Producto.

## PRESENTACION

Dos componentes:

Componente A: cubeta con 4 galones (15.14 litros).

Componente B: bote con 1 galón (3.785 litros).

A+B : 18.925 litros.

## ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

El tiempo de almacenamiento es de 12 meses, en su envase original bien cerrado, un lugar fresco y bajo techo.

Transportar con las precauciones normales para productosquímicos

**ADVERTENCIA:** Todos nuestros productos han sido desarrollados y fabricados con toda la precaución razonable de acuerdo a normas de exactitud y calidad de Sika. La información que suministramos es correcta de acuerdo a nuestra experiencia; los productos tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, o si son utilizados en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para sus usos especializados o cuando surjan dudas en cuanto al uso o aplicación de un producto, deberá consultarse al Departamento Técnico de Sika.

---

**Sika Mexicana S.A. de C.V.**

**Oficinas Generales y Planta:**

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5  
Fracc. Industrial Balvanera  
Corregidora, Qro. C.P. 76920  
Tel: 01(4) 2 38 58 00  
Fax: 01(4) 2 25 05 37  
www.sika.com  
E-mail: sikamex@sika.com.mx

**Regional Bajío**

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5  
Fracc. Industrial Balvanera  
Corregidora, Qro. C.P. 76920  
Tels: 01(4) 238 58 12, 238 58 16,  
238 58 15, 238 58 00  
Fax: 01(4) 238 58 16, 225 05 37  
E-mail: bajio.regional@mx.sika.com

**Regional Guadalajara**

Calle Toneles No.2761  
Fracc. Industrial El Alamo  
Guadalajara, Jal. C.P. 44490  
Tel/Fax: 01(3) 666 28 02 ,  
666 28 03 y 666 28 05  
E-mail: sikagdl@sika.com.mx

**Regional Naucalpan**

Blvd. Manuel Avila Camacho No. 675  
Fracc. Industrial Alce Blanco  
Naucalpan, Edo. Mex. C.P. 53370  
Tel: 01(5) 576 90 00 y 576 63 11  
Fax: 01(5) 576 61 45  
E-mail: sikanau@sika.com.mx

**Regional Sureste.**

Ejercito Mexicano Lote No.2  
Col. Ejido 10 de Mayo Norte.  
Boca del Río, Ver. C.P. 94297  
Tel/Fax: 01(29) 2182-79,  
01(29) 2186-79  
E-mail: sikaver@sika.com.mx

**Regional Monterrey**

Tercera Avenida No. 981  
Col. Zimix Norte  
Santa Catarina, Nuevo León,  
C.P. 66350  
Tel: 01(8) 390 19 06 y 390 19 07  
Fax: 01(8) 390 19 08  
E-mail: sikamty@sika.com.mx

**Regional Hermosillo**

Periférico Poniente No. 112  
Col. Raquet Club  
Hermosillo, Sonora.  
C.P. 83200  
Tel/Fax: 01(6) 260 51 00,  
01(6) 218 50 55  
E-mail: sikahmo@sika.com.mx

**Regional Tijuana**

Av. Abelardo L. Rodríguez No.10722  
Local B, Zona Río. Tijuana, B.C.  
C.P. 22320  
Tel/Fax: 01(16) 634 76 95,  
634 76 96 y 634 76 97  
E-mail: sikatij@sika.com.mx