

MasterFiber™

Fibra de polipropileno en microfilamentos

USOS RECOMENDADOS

- Pisos industriales
- Patios de maniobras
- Muelles de carga
- Losas de concreto en aplicaciones sobreterreno.

DESCRIPCIÓN

MASTERFIBER es un fibra de polipropileno en forma de multifilamentos (fibras individuales), diseñadas específicamente como refuerzo secundario en el concreto y morteros, cuya finalidad principal es la de reducir los agrietamientos por contracción plástica en el estado fresco y por temperatura en estado endurecido el concreto.

MASTERFIBER, está elaborada de polipropileno 100% virgen y tratadas con un dispersante, por lo que su distribución en el concreto es rápida y homogénea, requiriendo de 3 a 5 minutos de mezclado

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

EN EL CONCRETO PLÁSTICO

- Reduce los agrietamientos por contracción plástica.
- Reduce la segregación.
- Reduce el agua de sangrado.
- Es un refuerzo tridimensional en comparación con el bidimensional de la malla electrosoldada.

DATOS TÉCNICOS

Material	polipropileno 100% virgen
Longitud de la fibra	19 mm (¾ “)
Número de fibra	90 millones /m3
Tipo de fibras	multifilamentos
Gravedad específica	0.9
Densidad	48.5 kg/m3
Color	natural
Absorción	cero
Resistencia a la tensión	5,626 kg/cm2

EN EL CONCRETO ENDURECIDO

- Inhibe el ataque de hongos, bacterias y vaduras.
- Reduce el agrietamiento por temperatura.
- Reduce la permeabilidad.
- Incrementa la resistencia a la flexión, (siendo substancialmente mayor el modulo de ruptura).
- Incrementa la resistencia a la tensión directa.
- Incrementa la resistencia al corte y a la torsión.
- Incrementa la resistencia al impacto.

OTROS

- Reduce el costo de colocación, comparado con el concreto armado con malla electrosoldada.
- Permite desmoldar con mayor rapidez.
- Fácil de usar, ya que puede agregarse a la mezcla de concreto en cualquier momento, ya sea en la planta dosificadora ó bien en la olla revolvedora al llegar a la obra.
- Se logra una superficie limpia y pulida (libre de «pelusa»); a diferencia de otra fibras que por su forma (fibrilada) no se dispersan tan fácilmente y dejan las superficies completamente «peludas»



The Chemical Company

DATOS TECNICOS (CONT.)

Módulo de elasticidad	38,690 kg/cm ²
Punto de ignición	590°C
Punto de fusión	160-163° C
Conductividad térmica	baja
Conductividad eléctrica	baja
Resistencia a la salinidad	alta
Resistencia al ácido	alta

INSTRUCCIONES DE USO

MASTERFIBER puede agregarse en cualquier momento, ya sea en la planta de concreto premezclado ó bien cuando el camión haya llegado a la obra, después de tomar el revenimiento. La presentación en forma de multifilamento (fibras sueltas) y por contar con un dispersante, solo se requiere de un mínimo de 3 a 5 minutos de mezclado a velocidad máxima para asegurar su dispersión total y homogeneidad.

En mezclas de concreto seco se recomienda un mayor tiempo de mezclado ya que se pueden presentar aglutinamiento ó apelmazamiento.

PRESENTACION / DOSIFICACION

MASTERFIBER viene en bolsas de 600 gramos. La dosificación básica es una bolsa de 600 gramos por metro cúbico de concreto.

PRECAUCIONES

MASTERFIBER está diseñado para actuar como refuerzo por temperatura, no debiendo utilizarse para sustituir acero estructural.

Para información adicional sobre este producto consulte a su representante local BASF.

BASF Mexicana, S.A.
Av. Insurgentes Sur 975
México, D.F., CP 03710
México
Tel: (55) 5325 2643

Tultitlán
Av. Uno No. 9
54900 Tultitlán Edo. México,
Tel. (55) 5899 3984

Monterrey
Río Mississippi No. 323
66220 San Pedro Garza García N.L.
Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara
Calle Pino No. 2436
44900 Guadalajara, Jal.
Tel: (333) 811 73 35

Mérida
Calle 15 No. 208 C
97070 Mérida, Yuc.
Tel. (999) 925 61 27

Tijuana
Río Bravo No. 10147-A
22400 Tijuana, B.C.
Tel. (664) 686 66 55