

# MasterFiber™ STR

Fibras de copolímero virgen para refuerzo de concreto

## USOS RECOMENDADOS

- Pisos industriales
- Patios de maniobras
- Muelles de carga
- Losas de concreto en aplicaciones sobreterreno.

## DESCRIPCION

MASTERFIBER STR – Sistema de refuerzo de fibras 100% de copolímero virgen de alta tenacidad. La fibra es de tipo monofilamento, no fibrilada, totalmente orientada, formando un perfil que permite anclarlo a la matriz cementicia produciendo un concreto de alto desempeño. MASTERFIBER STR fue desarrollada para sustituir eficientemente el refuerzo por temperatura a base de malla electrosoldada y/o fibras metálicas, brindando grandes ventajas técnicas y económicas.

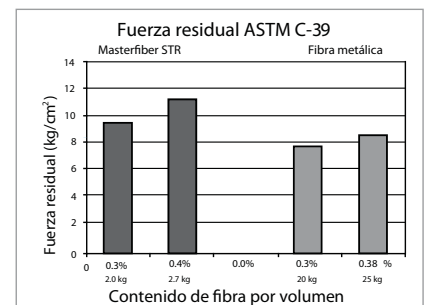
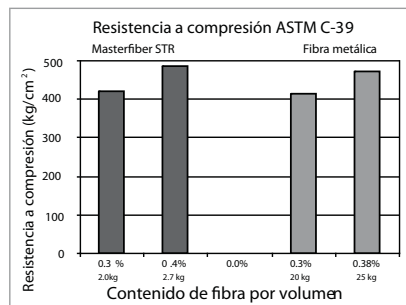
## BENEFICIOS

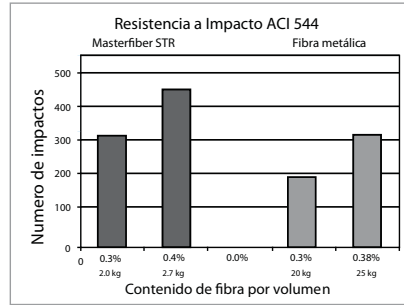
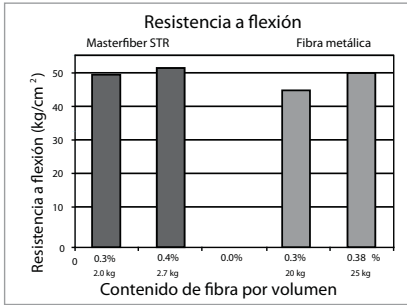
- Resistencia a impacto y fuerza residual superior a fibras metálicas.
- Reduce la aparición de fisuras por contracción
- Alta resistencia química a ácidos y álcalis.
- Libres de corrosión.
- Antimagnéticas
- Se entregan en sacos hidrolizables que se desintegran en el camión de concreto.
- A diferencia de las fibras metálicas no se presentan despostillamientos al cortar las juntas aserradas.
- Ahorros significativos en el costo total del piso.

## DATOS TÉCNICOS

Tipo de fibra	Monofilamento de copolímero virgen
Color	Gris
Longitud	38 mm
Resistencia a tensión	6328-7031 kg/cm <sup>2</sup>
Módulo de elasticidad	4.3 Gpa
Gravedad específica	0.93
Punto de ignición	177 ° C

La fibra metálica utilizada para todas las pruebas comparativas es fibra de acero al carbón con terminación de gancho de 57.2 x 0.8 x 0.8 mm.





## DOSIFICACIÓN Y MEZCLADO

Las fibras deben ser agregadas directamente al sistema de mezcla del concreto, durante o después del mezclado de los otros ingredientes y mezclado en el momento y velocidad recomendados por el fabricante de la mezcladora (generalmente 5 minutos a máxima velocidad). El mezclado adicional no afecta adversamente la distribución homogénea ni el desempeño global de MASTERFIBER® STR. La trabajabilidad de la mezcla se verá afectada por la adición de las fibras. No adicione más agua, sino que diseñe la mezcla de tal forma que permita la adición de fibras. Se recomienda el uso de un aditivo reductor de agua para obtener la trabajabilidad requerida.

Una dosificación de 2.1 kg/m<sup>3</sup> de MASTERFIBER STR equivale a 20 kg/m<sup>3</sup> de fibra metálica estándar, mientras que 2.7 kg/m<sup>3</sup> de MASTERFIBER STR equivale a 25 kg/m<sup>3</sup> de fibra metálica estándar. Sin embargo se puede llegar a dosificar hasta 10 kg/m<sup>3</sup> de concreto.

## PRESENTACIÓN

MASTERFIBER STR se suministra en bolsas hidrolizables de 2.1 kg.

**BASF Mexicana, S.A.**  
 Av. Insurgentes Sur 975  
 México, D.F.; CP 03710  
 México  
 Tel: (55) 5325 2643

**Tuitlán**  
 Av. Uno No. 9  
 54900 Tuitlán Edo. México,  
 Tel. (55) 5899 3984

**Monterrey**  
 Río Mississippi No. 323  
 66220 San Pedro Garza García N.L.  
 Tel. ( 81) 8335 4425

**Guadalajara**  
 Calle Pino No. 2436  
 44900 Guadalajara, Jal.  
 Tel: (333) 811 73 35

**Mérida**  
 Calle 15 No. 208 C  
 97070 Mérida, Yuc.  
 Tel. (999) 925 61 27

**Tijuana**  
 Río Bravo No. 10147-A  
 22400 Tijuana, B.C.  
 Tel. (664) 686 66 55