

MASTERFILL® 400CT

Relleno para juntas de poliurea, 100% sólidos

USOS RECOMENDADOS

Aplicación

- Juntas de expansión en concreto
- Relleno de fisuramiento aleatorio
- Pisos en establecimientos comerciales y almacenes
- Plazas

Emplazamiento

- Interior o exterior

DESCRIPCION

MASTERFILL 400CT es un sellador para juntas de expansión, bicomponente, autonivelante, en base poliurea, con 100% de sólidos. Fue diseñado para proteger a las juntas en pisos industriales de concreto

que están sujetos a desgaste por ruedas duras y cargas pesadas. MASTERFILL 400 CT previene el astillado y proporciona una excelente resistencia a la abrasión, ataque químico y a la corrosión.

CARACTERISTICAS

Tiempo de gelificación corto
No contiene Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC)
Excelente resistencia química
Resistencia a la abrasión Sobresaliente
Aprobado por el Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA)

BENEFICIOS

Reduce el tiempo de parada
Muy bajo olor
Soporta químicos severos
Resiste tráfico pesado
Puede ser usado en plantas procesadoras de carne y aves

FORMAS DE APLICACION

Diseño de la Junta

1. Aplique MASTERFILL 400 CT a la profundidad completa de la junta para permitir la adecuada transferencia de carga. No use arena u otro material de soporte de junta simplemente para reducir el volumen. Se puede utilizar arena de sílice limpia y seca para sellar grietas en la base de la junta si fuera aprobado por el especificador. Sin embargo, BASF recomienda que la cantidad mínima a ser aplicada debe ser 2/3 de la profundidad de una junta de 1 pulgada, o lo que fuera mayor.
2. No aplique MASTERFILL 400CT sobre soporte de juntas en juntas de control cortadas con sierra. Se puede usar un cordón de respaldo de junta en profundidades mayores que 1-1/2 pulgada en juntas de construcción hechas por encofrado.

Preparación de la Superficie

1. El concreto debe estar completamente curado (28 días). Siguiendo las recomendaciones de la norma ACI 302, aplique el relleno de juntas lo más tarde posible después de la construcción (idealmente 90 - 120 días para minimizar la contracción adicional de la losa).
2. Para conseguir resultados óptimos, las superficies

de las juntas deben estar estructuralmente en buen estado, limpias, secas y exentas de agregados sueltos, pintura, aceite, grasa, compuestos de mastique, impermeabilizantes, y agentes desmoldantes y otras materias extrañas.

3. Limpie el concreto donde fuera necesario por esmerilado, arenado, o decapado con cepillo de alambre. Exponga una superficie sana libre de contaminantes y lechada.

CONCRETO NUEVO

Elimine todo el material suelto con un cepillo de alambre. Trate por esmerilado con arena todas las superficies al descubierto para eliminar las capas de carbonatación y agentes desmoldantes del encofrado que puedan estar presentes. El concreto recién colocado debe curarse por completo por lo menos durante 28 días. Las capas de lechada de cemento deben eliminarse mediante raspado o abrasión.

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE CALAFATEADO

Elimine todos los selladores anteriores de las juntas en forma mecánica. Si los lados de la junta han absorbido aceites, tendrá que rebajar la superficie hasta llegar a tener concreto limpio.

Imprimación

1. En la mayoría de las aplicaciones no se requiere imprimir. Para las juntas sujetas a períodos



continuos o prolongados de inmersión en agua, se requiere el imprimante Sonolastic Primer 733. Se recomienda hacer una aplicación de prueba para determinar la adhesión.

2. Una vez que se hayan limpiado las superficies de las juntas tal como se ha descrito anteriormente, aplique el imprimante en forma de película delgada y uniforme con un espesor de entre 0.025 a 0.05 mm (1-2 mils). Evite aplicar en exceso.
3. Deje secar por aproximadamente 30 a 60 minutos (mayor tiempo a temperaturas bajas). Una vez que esté seco al tacto aplique el sellador.

Mezclado

CARTUCHOS

Cartuchos MASTERFILL® 400CT: use un mezclador estático (sin piezas en movimiento) de 30 elementos y 10 mm de diámetro con una pistola neumática, o manual lado a lado.

UNIDADES A GRANEL

Unidades a granel de MASTERFILL 400CT use un sistema plural de dosificación Gusmer Serie MP o dosificador AST o equivalente a una proporción de mezcla 1:1. Premezcle perfectamente el componente B con un mezclador mecánico manual tipo taladro equipado con eje mezclador para redistribuir el material que se haya sedimentado. Llame a su representante BASF para información adicional relativa al equipo de bombeo.

Aplicación

MASTERFILL 400CT puede bombearse desde los baldes usando un equipo de bombeo plural descrito anteriormente o bien mezclarse y dosificarse con los cartuchos en una pistola neumática o manual. Se requiere el uso de una boquilla de mezclado estático de 30 elementos con un diámetro de 13 mm (0.5") para obtener una mezcla suficiente. Para la aplicación manual se requiere la placa reductora que viene en el embalaje preempacado. Cuando utilice los cartuchos, suministre suficiente material para asegurar un mezclado adecuado antes de colocar la boquilla en la junta.

Aplicación manual

1. Use una pistola manual o neumática 1 a 1

(máximo 80 psi).

2. Remueva la tuerca y zuncho de retención del cartucho.
3. Mantenga el cartucho hacia arriba mientras esté acoplado el equipo.
4. Verifique el alineamiento de las válvulas dentro del cartucho, regule si fuera necesario.
5. Coloque el disco reductor sobre la abertura del cartucho.
6. Coloque la boquilla de mezclado sobre el disco reductor y apriete la tuerca.
7. Posicione el cartucho hacia arriba y cárguelo dentro de la pistola de aplicación.
8. Mientras mantiene la posición del cartucho hacia arriba, accione el gatillo para remover el aire atrapado en el cartucho.
9. Apunte el cartucho sobre el recipiente de desecho y vierta un poco de material (2 o 3 presiones del gatillo).
10. Rellena la junta comenzando del fondo hacia arriba. Llene completamente la junta en 1 pasada, sobre rellenando un poco. Donde hayan diferentes elevaciones de la losa, rellene al nivel de la altura de la losa más baja.
11. Recorte los excesos del relleno después de 1 - 3 horas (dependiendo de la temperatura) con una cuchilla afilada dura (0.032" de espesor) ajustada a un raspadora de pisos pesada (Crane 375).

Nota: La aplicación de cualquier cartucho de MASTERFILL 400 CT debe ser hecha de forma continuada. El parar antes de que el cartucho haya sido totalmente vaciado resultará en que el material cure en la boquilla mezcladora.

Tiempo de secado

Tiempo para el recorte: 1 a 3 horas.

Limpieza

Después de usar el producto, lave de inmediato las herramientas con xileno. Siga todas las precauciones necesarias al manejar estos disolventes. Todos los materiales ya curados pueden quitarse por medios mecánicos.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Use juntas donde la contracción y movimiento será menor que 10% que el ancho de la junta.
- No es recomendado para juntas mayores a 12.5 mm (1/2 in) de ancho.
- Preacondicione el material a 21°C (70°F) cuando la temperatura de aplicación sea menor a 16°C (60°F).
- El material puede decolorar cuando expuesto en contacto directo con la luz solar o frente a rayos ultravioletas intensos.
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF Construction Chemicals tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

DATOS TECNICOS

Composición: MASTERFILL 400 CT es un compuesto de dos componentes de poliurea 100% de sólidos

Aprobaciones

- Cumple con los requerimientos del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA) para usarse en áreas donde se manejen carnes y aves.

Propiedades	Resultado	Método de prueba
Temperatura de aplicación *		
Substrato	4 a 43°C (40 a 110°F)	
Material	16 a 38°C (60 a 100°F)	
Temperatura de servicio		
	-40 a 177°C (40 a 350°F)	
Gelificación		
	60 - 70 minutos	
Secado al tacto		
	3 minutos	
Tiempo de retoque		
	1 - 3 horas	
Puesta en servicio (dependiendo de la temperatura)		
	1-3 horas	
Resistencia a tensión		
	13.6 MPa (1975 psi)	ASTM D 412
Alargamiento,		
	470 %	ASTM D 412
Dureza (Shore A), 24 horas		
	85 - 90	

* Si el sustrato se encuentra a temperaturas inferiores a 4°C (40°F), es crítico asegurar que el sustrato esté exento de escarcha o condensación, antes de la aplicación de MASTERFILL 400CT.

Los resultados son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables.

A no ser que se indique lo contrario, las muestras de prueba fueron curadas por 7 días a 23°C (73°F) y 50% de humedad relativa.

EMPAQUE

Cartuchos biaxiales de 300ml x 300 ml (12 por caja)

Cartuchos biaxiales de 750 ml x 750 ml (6 por caja)

Juego de 37.9 l (10 gal), incluyendo 18.9 l (5 gal) de la Parte A y 18.9 l (5 gal) de la Parte B

Empaques especiales están sujetos a una cantidad mínima.

Colores: Negro, gris y rojo.

ALMACENAMIENTO

La vida útil es de los cartuchos es de 10 meses como mínimo si se almacena adecuadamente. Los baldes de 37.9 l (10 gal) tienen una vida útil de 2 años, si se almacena en los envases originales, sin abrir, en un lugar limpio, seco a una temperatura de 16 a 32°C (60 a 90°F) y 50% de humedad relativa.

SEGURIDAD

MASTERFILL 400 CT Parte A y B.

Advertencia

La Parte A de MASTERFILL 400 CT contiene

BASF Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd.
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México
55-5899-3984

Guadalajara
33-3811-7335

Monterrey
81-8335-4425

Mérida
999-925-6127

Tijuana
664-686-6655

Costa Rica
506-2440-9110

Panamá
507-300-1360

Puerto Rico
1-787-258-2737

Rep. Dominicana
809-334-1026

Argentina
54-34-8843-3000

Brasil
55-11-2718-5555

Chile
56-2-799-4300

Colombia
57-1-632-2260

Ecuador
593-2-3-979-500

Perú
511-385-0109

Venezuela
58-212-256-0011

RENDIMIENTO

Metros lineales por litro

Ancho de la junta	Profundidad de la junta		
	38 mm (1.5")	51 mm (2")	63 mm (2.5")
4.8 mm (3/16")	5.5 mm (68)	4.2 mm (51)	3.2 mm (41)
6.4 mm (1/4")	4.2 mm (51)	3.2 mm (38)	2.4 mm (30)
9.5 mm (3/8")	2.6 mm (34)	2.1 mm (25)	1.6 mm (20)

poliisocianato basado en MDI (por su sigla en inglés) metilenebis (fenilisocianato), diisocianatos (como MDI), y diisocianato difenilmetano.

La Parte B de MASTERFILL 400 CT es CORROSIVA.

Riesgos

Puede causar irritación en ojos, piel y vías respiratorias. Puede causar dermatitis y respuestas alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias. Su ingestión puede causar irritación. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser

dañino o fatal.

Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Uselo únicamente con ventilación adecuada. Evite el contacto con la piel, ojos y ropa. Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Lave perfectamente después de manejar el producto. No lo ingiera. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. Los envases vacíos pueden contener residuos peligrosos. Debe seguir todas las advertencias indicadas en la etiqueta hasta que el envase esté comercialmente limpio y reacondicionado.

Primeros auxilios

En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Si la inhalación le causa malestar físico, salga al aire fresco. Si persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

Preposición 65

Este producto contiene materiales listados por el Estado de California como siendo conocido que causen cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos.

Contenido COV

0 lbs/gal o 0 g/l, menos agua y exento de solventes cuando los componentes son mezclados y aplicados según las instrucciones del fabricante.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.