

MASTERTOP® 1390

Recubrimiento de poliuretano de alto brillo base solvente.

USOS RECOMENDADOS

Como protección eficaz y duradera en toda estructura sujeta a condiciones medianamente agresivas, como:

- Interiores y exteriores.
- Corredores y áreas de circulación.
- Estacionamientos, hangares de aviones.
- Protección de instalaciones industriales en general.
- Laboratorios.
- Zonas de almacenamiento.

DESCRIPCION

MASTERTOP 1390 es un recubrimiento de poliuretano de alto brillo base solvente de secado rápido que se aplica en espesores de 4 a 5 milésimas de pulgada (0.1 a 0.13 mm). El sistema MASTERTOP 1390 se compone de MASTERTOP 1390 y MASTERTOP® PU Hardener.

BENEFICIOS

- Excelente resistencia al intemperismo y rayos UV.
- Aplicación rápida y sencilla. Se puede aplicar con rodillo o con equipo airless.
- Excelente adherencia sobre concreto y pisos epóxicos debido a su baja viscosidad.
- Resistencia química superior a ácidos, sales y grasas en comparación con sistemas epóxicos (ver tabla de resistencia química).
- Superficie atractiva y brillante fácil de limpiar.
- Excelente dureza y resistencia a la abrasión.

MODO DE EMPLEO

El sistema MASTERTOP 1390 es de fácil aplicación, sin embargo con el fin de garantizar las propiedades técnicas del producto es necesario seguir las siguientes indicaciones al pie de la letra.

Preparación de la superficie

1. El sustrato debe estar firme y libre de material suelto (resistencia a tensión mínima de 1 MPa), limpio, firme y seco (contenido de humedad máximo de 4%), libre de grasas, selladores, desmoldantes o pinturas existentes que puedan inhibir la adherencia del sistema.

2. No se debe instalar MASTERTOP 1390 sobre sustratos que presenten exudación o transmisión de vapor de agua.
3. Se recomienda hacer una preparación de superficie mecánica mediante equipo shotblast (granalla fina), pulido o lijado, eliminando superficies muy lisas.
4. Las superficies metálicas deben estar libres de oxidación y grasas. Restos de soldadura deben ser pulidos. En caso de superficies sujetas a tráfico, se deberá preparar a metal blanco y utilizar el Sonolastic™ Primer 733.

Imprimación

La imprimación tiene como objetivo penetrar los poros del concreto, y garantizar una buena adherencia al sustrato, y evitar la aparición de burbujas u oquedades en el acabado final. Los primarios más recomendados son el Sonolastic™ Primer 733 para el caso de superficies metálicas, y el SELBY™ 700 (SELBY A750 + SELBY B725) para superficies de concreto.

Mezclado

1. Dado su contenido de solventes es muy importante asegurarse de que no existan fuentes de ignición o de calor cercanas (equipos de soldadura, lámparas, llama abierta, hornos, chispas, etc.), de contar con el equipo de protección personal adecuado (lentes, guantes, mascarillas con filtro, etc.) y de que el área se encuentre ventilada adecuadamente.
2. El sistema MASTERTOP 1390 viene empacado de fábrica en las proporciones adecuadas entre el acabado de poliuretano MASTERTOP 1390, y el endurecedor MASTERTOP PU Hardener. En ningún caso se recomiendan mezclas parciales. Los dos componentes se deben mezclar utilizando un taladro de bajas revoluciones equipado con un mezclador de pintura, teniendo cuidado

de que el mezclador se mantenga cerca del fondo para evitar la incorporación de aire.

- Se recomienda mezclar durante 4 minutos aproximadamente.

Aplicación

El sistema MASTERTOP® 1390 generalmente se aplica en espesores de película húmeda de 4 a 5 milésimas de pulgada (0.1 a 0.13 mm). El sistema puede ser aplicado con rodillo resistente a solventes o bien con equipo tipo airless. En cualquier caso se sugiere dividir la aplicación en dos capas, teniendo cuidado de que la primera esté seca al tacto (2 horas aprox. a 22° C) antes de la aplicación de la segunda.

Evite pasar varias veces el rodillo sobre el material, para evitar la incorporación de aire que se refleja en burbujas sobre la superficie.

PARA MEJORES RESULTADOS

- Mantenga el producto almacenado en temperaturas entre 10 y 30 °C. Temperaturas menores pueden ocasionar endurecimiento del material.
- Procure utilizar el material antes de los 6 meses de vida.
- No aplique directamente sobre el concreto.
- No rebaje con agua, arena, solventes, alcohol o cualquier otra sustancia que pueda afectar las propiedades del producto.
- Todos los productos de limpieza deberán ser probados previamente a fin de verificar que no dañen la superficie del recubrimiento.
- Aún cuando se mantienen estrictos controles de calidad, no se puede garantizar la

uniformidad de color entre lotes distintos.

- En el caso de contar con lotes distintos a ser aplicados en una misma área se sugiere mezclarlos entre sí antes de comenzar a aplicar.
- La incidencia de rayos UV, el paso del tiempo, condiciones de humedad y temperatura durante la aplicación o durante el proceso de secado pueden generar ligeras variaciones de tono.

DATOS TÉCNICOS

Base química:	Poliuretano alifático
Temp. Aplicación:	10 a 30 ° C
Viscosidad:	590 cps
Densidad	1,190 g/cm3
Pot-life	50 minutos
Tiempo entre capas	2 a 10 horas
Dureza Persoz 7D	255 segundos
Secado total	7 días
Tránsito vehicular	24 horas (22° C)
Adherencia concreto	> 3.5 MPa

INFORMACION PARA PEDIDOS

EMPAQUE

MASTERTOP 1390: lata 3.26 kg

MASTERTOP PU: lata 1.74 kg

Colores: Gris claro, gris oscuro.

SEGURIDAD

Transportación: MASTERTOP PU hardener es considerado material peligroso para fines de transportación.

Precauciones: Manténgase fuera del alcance de los niños. Se debe utilizar equipo de protección personal adecuado: guantes y botas impermeables, lentes de seguridad y máscara protectora especial para solventes. Evite el contacto con la piel y los ojos. No ingiera alimentos o bebidas, no fume durante su manejo. Lávese las manos inmediatamente después de manipular el producto.

El contacto de MASTERTOP 1390 o de MASTERTOP PU hardener con la piel o las mucosas, puede ocasionar reacciones alérgicas en personas sensibles. Utilice una crema protectora. Lávese con agua y jabón, no utilice solventes para limpieza personal.

Producto inflamable y explosivo. Mantenga a la mano equipo contra incendios tipo dióxido de carbono o espuma. No utilice agua a alta presión. Al quemarse el producto genera monóxido de carbono y otros gases y vapores tóxicos. Las altas temperaturas pueden incrementar la presión dentro de los envases. En este caso se debe utilizar agua fría para disminuir la temperatura. El producto se considera tóxico para consumo humano.

Para más detalles consulte la hoja de seguridad de MASTERTOP® 1390 y MASTERTOP® PU Hardener.

BASF Mexicana, S.A.

Av. Insurgentes Sur 975
México, D.F.; CP 03710
México
Tel: (55) 5325 2643

Tuittán
Av. Uno No. 9
54900 Tuittlán Edo. México,
Tel. (55) 5899 3984

Monterrey
Río Mississippi No. 323
66220 San Pedro Garza García N.L.
Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara
Calle Pino No. 2436
44900 Guadalajara, Jal.
Tel: (333) 811 73 35

Mérida
Calle 15 No. 208 C
97070 Mérida, Yuc.
Tel. (999) 925 61 27

Tijuana
Río Bravo No. 10147-A
22400 Tijuana, B.C.
Tel. (664) 686 66 55