

MASTERTOP® 1393

Revestimiento de poliuretano de alto brillo con adición de solvente

USOS RECOMENDADOS

Como protección eficaz y duradera en toda estructura o miembro sujeto a condiciones medianamente agresivas, como:

- Interiores y exteriores
- Corredores y áreas de circulación.
- Estacionamientos, hangares de aviones
- Zonas de almacenamiento.
- Restauración de pisos industriales
- Laboratorios
- Instalaciones industriales en general, industrias químicas y mecánicas
- Instalaciones con agresión química limitada
- Recubrimientos en diques de contención secundarios

DESCRIPCION

MASTERTOP 1393 es un recubrimiento bicomponente base poliuretano acrílico alifático de alto brillo con adición de solventes y de secado rápido que se aplica en espesores de 55 a 110 mils. El sistema MASTERTOP 1393 se compone de MASTERTOP 1393 y MASTERTOP PU Hardener. Debido a su extraordinaria capacidad química y mecánica, MASTERTOP 1393 se recomienda como capa de sacrificio para revestimientos epóxicos y de uretano, para uso como barrera química adicional.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Aplicación rápida y sencilla. Se puede aplicar con rodillo o con equipo airless
- Gran poder de penetración debido a su baja viscosidad
- Rápida obtención de resistencia inicial
- Excelente adherencia sobre concreto, fibrocemento, morteros epóxicos, azulejos y vidrio.
- Resistencia química superior al agua, ácidos, bases y grasas en comparación con sistemas epóxicos (ver tabla de resistencia química).
- Superficie atractiva y brillante fácil de limpiar
- Excelente dureza y resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia a los rayos ultra violetas (UV) y al intemperismo
- Propiedades impermeables al agua y al vapor del agua
- Debido a su característica incolora y superior resistencia a componentes epóxicos, puede ser usado como protector de los revestimientos epóxicos.

MODO DE EMPLEO

El sistema MASTERTOP 1393 es de fácil aplicación, sin embargo con el fin de garantizar las propiedades técnicas del producto, los siguientes procedimientos deben ser seguidos al pie de la letra. Sugerimos que siempre se haga una muestra de campo de 5m2 antes de formalizarse la venta, para que el cliente apruebe el sistema.

Preparación de la superficie

1. El sustrato debe estar firme y libre de material suelto (resistencia a tensión mínima de 1 MPa), limpio, firme y seco (contenido de humedad máximo de 4%), libre de grasas, selladores, desmoldantes o pinturas existentes que puedan inhibir la adherencia del sistema.
2. No se debe instalar MASTERTOP 1393 sobre sustratos que presenten exudación o transmisión de vapor de agua, ya que el sistema es impermeable al vapor de agua.
3. Se recomienda hacer una preparación de superficie mecánica mediante equipo shotblast (granalla fina), pulido o lijado, eliminando superficies muy lisas.
4. Para sustratos de concreto o similares, se puede también realizar un lavado con ácido clorhídrico o acético al 10%, seguido de un riguroso enjuague con agua.
5. Cuando se desee obtener una buena impermeabilización sobre la superficie de concreto, éstas pueden ser reparadas, alisadas o tratadas convenientemente para eliminar fisuras, poros, etc.
6. Las superficies metálicas deben estar libres de oxidación y grasas. Restos de soldadura deben ser pulidos. En caso de superficies sujetas a tráfico, se deberá preparar a metal blanco y utilizar el Primer 733.
7. En superficies con revestimientos antiguos

debe pulirse para quitar todo el revestimiento suelto y para crear anclaje.

8. Verifique que la temperatura del substrato durante la aplicación sea entre 10 a 30°C.

Mezclado

1. MASTERTOP 1393 se provee ya en envases con las proporciones adecuadas para el mezclado de los componentes. En ningún caso se recomiendan mezclas parciales. Las partes del sistema son MASTERTOP 1393 (resina) y MASTERTOP PU Hardener (endurecedor).
2. Añada todo el contenido de MASTERTOP PU Hardener al MASTERTOP 1393. Mezcle perfectamente utilizando un taladro de bajas revoluciones equipado con un mezclador de pintura, teniendo cuidado de que el mezclador se mantenga cerca del fondo para evitar la incorporación de aire. Se recomienda mezclar durante 4 minutos aproximadamente.
3. Dado su contenido de solventes es muy importante asegurarse de que no existan fuentes de ignición o de calor cercanas (equipos de soldadura, lámparas, llama abierta, hornos, chispas, etc.), de contar con el equipo de protección personal adecuado (lentes, guantes, mascarillas con filtro, etc.) y de que el área se encuentre ventilada adecuadamente.

APLICACIÓN

El sistema MASTERTOP 1393 generalmente se aplica en espesores de película húmeda de 95 a 130 mils. El sistema puede ser aplicado con rodillo resistente a solventes o bien con equipo tipo airless, o brocha. En cualquier caso, se sugiere dividir la aplicación en dos capas, teniendo cuidado de que la primera esté seca al tacto (40 minutos aproximadamente a 21° C) antes de la aplicación de la segunda.

Evite pasar varias veces el rodillo sobre el material, para evitar la incorporación de aire que se refleja en burbujas sobre la superficie.

Limpieza

Después de la aplicación lave las herramientas con disolvente.

PARA MEJORES RESULTADOS

- No aplique en substratos con temperaturas inferiores a 10°C o superiores a 30°C.

- No aplique directamente sobre el concreto.
- No rebaje con agua, arena, solventes, alcohol o cualquier otra sustancia que pueda afectar las propiedades del producto.
- Todos los productos de limpieza deberán ser probados previamente a fin de verificar que no dañen la superficie del recubrimiento.
- Aún cuando se mantienen estrictos controles de calidad, no se puede garantizar la uniformidad de color entre lotes distintos lotes.
- La incidencia de rayos UV, el paso del tiempo, condiciones de humedad y temperatura durante la aplicación o durante el proceso de secado pueden generar ligeras variaciones de tono.

DATOS TÉCNICOS

Base química:	Poliuretano alifático
Temp. Aplicación:	10 a 30°C
Viscosidad:	96 cps
Densidad	0,990 g/cm ³
Pot-life	50 minutos
Tiempo entre capas	1 a 8 horas
Dureza Shore Persoz	355 segundos
Secado total	7 días
Tránsito vehicular	24 horas (22° C)
Adherencia concreto	> 3.5 MPa

Todos los valores de los ensayos presentados en esta Hoja Técnica fueron realizados en laboratorio con temperatura de 22°C y humedad relativa de 65%. Temperaturas superiores o inferiores pueden disminuir o aumentar estos valores. Estos datos técnicos son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

INFORMACION PARA PEDIDOS

ALMACENAMIENTO

Los materiales deben ser almacenados a temperaturas mínimas de 10°C. Temperaturas más bajas podrán causar floculación. Si esto ocurriera, caliente el producto a temperatura ambiente de 21 a 23°C e reconstruya por agitación leve. No presurice para agitar el material.

La vida útil mínima del material es de 6 meses cuando se respetan las condiciones del almacenamiento.

EMPAQUE

Conjuntos de 4.3 kg, compuestos de:

MASTERTOP 1393: latas de 2.6 kg

MASTERTOP PU: lata 1.7 kg

Otros tamaños de empaque pueden ser adquiridos previa consulta con nuestros representantes.

Colores: Gris claro, gris oscuro.

RENDIMIENTO

El rendimiento aproximado del conjunto es de 25 m² a 50 m². O puede considerarse un rango de cubrimiento de 100 g/m² a 200 g/m² a una profundidad de 95 a 130 mils.

SEGURIDAD

Transportación: MASTERTOP PU Hardener es considerado material peligroso para fines de transportación.

Precauciones: Manténgase fuera del alcance de los niños. Se debe utilizar equipo de protección personal adecuado: guantes y botas impermeables, lentes de seguridad y máscara protectora especial para solventes. Evite el contacto con la piel y los ojos. No ingiera alimentos o bebidas, no fume durante su manejo. Lávese las manos inmediatamente después de manipular el producto.

El contacto de MASTERTOP 1393 ó de MASTERTOP PU Hardener con la piel o las mucosas, puede ocasionar reacciones alérgicas en personas sensibles. Utilice una crema protectora. Lávese con agua y jabón, no utilice solventes para limpieza personal.

Producto inflamable y explosivo. Mantenga a la mano equipo contra incendios tipo dióxido de carbono o espuma. No utilice agua a alta presión. Al quemarse el producto genera monóxido de carbono y otros gases y vapores tóxicos. Las altas temperaturas pueden incrementar la presión dentro de los envases. En este caso se debe utilizar agua fría para disminuir la temperatura. El producto se considera tóxico para consumo humano.



The Chemical Company

Para más detalles consulte la hoja de seguridad de MASTERTOP 1393 y MASTERTOP PU Hardener, o a su representante local BASF.

BASF Mexicana, S.A.

Av. Insurgentes Sur 975
México, D.F., CP 03710
México
Tel: (55) 5325 2643

Tultlán

Av. Uno No. 9
54900 Tultitlán Edo. México,
Tel. (55) 5899 3984

Monterrey

Río Mississippi No. 323
66220 San Pedro Garza García N.L.
Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara

Calle Pino No. 2436
44900 Guadalajara, Jal.
Tel: (333) 811 73 35

Mérida

Calle 15 No. 208 C
97070 Mérida, Yuc.
Tel. (999) 925 61 27

Tijuana

Río Bravo No. 10147-A
22400 Tijuana, B.C.
Tel. (664) 686 66 55
