



The Chemical Company

POZZOLITH® 100 XR

Aditivo retardante de fraguado para concreto

USOS RECOMENDADOS

- Concreto pretensado
- Concreto prefabricado
- Concreto reforzado
- Concreto lanzado o shotcrete
- Concreto de peso ligero y estándar
- Concreto bombeado
- Concreto 4 x 4™
- Concreto permeable
- Concreto RHEODYNAMIC® auto-compactable

DESCRIPCION

POZZOLITH 100 XR es un aditivo líquido, listo para usarse para producir un concreto más uniforme y de mejor calidad. Facilita la colocación y el terminado ya que este aditivo retarda el tiempo de fraguado. Cumple con la especificación ASTM C 494/C 494M para aditivos retardantes tipo B y aditivos reductores de agua y retardantes tipo D.

CARÁCTERÍSTICAS

- Reducción de contenido de agua requerido para una manejabilidad determinada
- Retraso de las características de fraguado
- Retraso de fraguado controlado dependiendo de la dosis
- Permite que haya deflexión para cargas muertas (antes del fraguado del concreto) en vaciados grandes para puentes, elementos estructurales no anclados, etc.

BENEFICIOS

- Mejor manejabilidad
- menor segregación
- Características superiores de terminado para superficies planas y encofradas
- Flexibilidad en la programación de las operaciones de colocación y terminado
- Contrarresta los efectos de un endurecimiento inicial durante retrasos extensos entre el mezclado y la colocación
- Ayuda a eliminar juntas frías
- Temperaturas pico y/o velocidad de incremento de la temperatura menor en concreto masivo reduciendo el agrietamiento térmico

- Mayor resistencia a compresión y flexión

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

Velocidad de fraguado

La temperatura de la mezcla de concreto y la temperatura ambiente (encofrados, suelo, refuerzos, aire, etc) afectan la velocidad de fraguado del concreto. A mayor temperatura, el concreto endurece más rápidamente lo cual puede causar problemas en la colocación y el terminado. Una de las funciones de POZZOLITH 100 XR es retrasar el fraguado del concreto. Por lo general prolongará los tiempos de fraguado en aproximadamente 1½ a 8 horas para los rangos normales de dosificación del concreto que contenga cemento Portland normal y dependiendo de los materiales y temperaturas de la obra, en comparación con el concreto sin aditivo. Deberán hacerse mezclas de prueba con los materiales de producción acercándose lo más posible a las condiciones de la obra para determinar la dosificación correcta.

Resistencia a Compresión

El concreto fabricado con POZZOLITH 100 XR desarrolla resistencia rápidamente una vez que se inicia el fraguado. Si el retraso del fraguado ocurre dentro de las especificaciones normales de la ASTM C 494 para los retardantes Tipos B y D, el aditivo POZZOLITH 100 XR desarrollará mayores resistencias iniciales (24 horas) y finales que el concreto sin aditivo cuando se utiliza dentro del rango de dosificación recomendada y bajo condiciones normales comparables de curado.

Cuando POZZOLITH® 100 XR se usa en concreto curado con calor, el período de precalentamiento debe ser incrementado hasta alcanzar el curado inicial del concreto. El período real de curado con calor puede reducirse



The Chemical Company

posteriormente para mantener los ciclos de producción existentes sin tener que sacrificar las resistencias iniciales o finales.

APLICACION

Dosificación

El rango de dosificación recomendado para el POZZOLITH 100 XR es de 195 - 65 ml/100 kg (3 - 1 oz fl/100 lb) de cemento para la mayoría de las mezclas de concreto que utilizan ingredientes ordinarios de concreto. Sin embargo, debido a las variaciones de la condiciones de la obra y de los materiales de concreto, se podrán requerir rangos de dosificación diferentes a los recomendados. En tales casos, contacte a su representante local de BASF.

RECOMENDACIONES

Corrosividad

No corrosivo, No contiene cloruros

POZZOLITH 100 XR no iniciará o promoverá la corrosión del acero reforzado en el concreto. Este aditivo no contiene cloruro de calcio o ingredientes a base de cloruros adicionados intencionalmente.

Compatibilidad

POZZOLITH 100 XR puede utilizarse en combinación con cualquier otro aditivo de BASF Construction Chemicals y en todo el concreto blanco, de color y arquitectónico. Cuando se usa con otros aditivos, cada aditivo deberá adicionarse a la mezcla en forma separada.

Temperatura

Si se llega a congelar el POZZOLITH 100 XR, funda a 2°C (35°F) o a una temperatura mayor y reconstituya el producto por completo con agitación mecánica ligera. No use aire presurizado para agitar.

Almacenamiento

POZZOLITH 100 XR tiene una vida útil de 18 meses como mínimo. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, la vida útil puede ser mayor.

EMPAQUE

POZZOLITH 100 XR se suministra en tambores de 208 l (55 gal), en bolsas de 1040 l (275 gal) y a granel.

SEGURIDAD

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto

Para información adicional sobre este producto o para su uso en el desarrollo de mezclas de concreto con características especiales de desempeño, consulte a su representante de BASF.

BASF Construction Chemicals es líder en el suministro de aditivos innovadores para concreto de especialidad usado en los mercados de premezclado, prefabricados, productos manufacturados de concreto, construcción subterránea y pavimentos. Los productos de la respetada marca Master Builders se usan para mejorar la colocación, bombeabilidad, acabado, estética y características de desempeño del concreto.

BASF Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México 55-5899-3984	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655		
Costa Rica 506-2440-9110	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737	Rep. Dominicana 809-334-1026			
Argentina 54-34-8843-3000	Brasil 55-11-2718-5555	Chile 56-2-799-4300	Colombia 57-1-632-2260	Ecuador 593-2-3-979-500	Perú 511-385-0109	Venezuela 58-212-256-0011