

## RHEOMAC® SF100

Aditivo mineral, microsílíce compactada

### DESCRIPCION

RHEOMAC SF100 es un aditivo mineral de microsílíce compactada en polvo formulado para producir concreto o mortero extremadamente fuerte y durable con características especiales de desempeño. Maximiza la vida de uso del concreto proporcionando una resistencia superior al ataque de elementos ambientales dañinos. Cumple con los requerimientos de la especificación ASTM C 1240 "Especificación Estándar para Microsílíce usada en Concreto y Mortero para Cemento Hidráulico"

### USOS RECOMENDADOS

- Estructuras de concreto reforzado con acero o aplicaciones de shotcrete vía húmeda expuestos a sales para deshielo o del aire
- Estructuras de estacionamiento, puentes, estructuras marinas, minas y túneles
- Cualquier proyecto de construcción que requiera la protección que da un concreto altamente durable y de baja permeabilidad
- Proyectos que requieran un concreto de alta resistencia/ alto desempeño para reducir el tamaño del elemento, incrementar la longitud del tramo, mejorar los costos estructurales y cumplir otros requerimientos estructurales de alto desempeño.

### CARACTERÍSTICAS

- Mayor cohesividad
- Menor exudación
- Desempeño mejorado

### BENEFICIOS

- Mayor vida útil

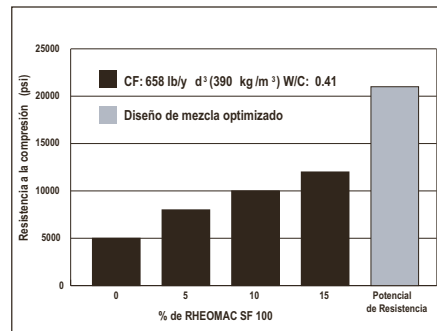
- Mayor resistencia y módulo de elasticidad
- Menor permeabilidad aumentando la durabilidad
- Mayor resistencia a los sulfatos
- Mejor resistencia a la reactividad de sílice alcalina

### CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

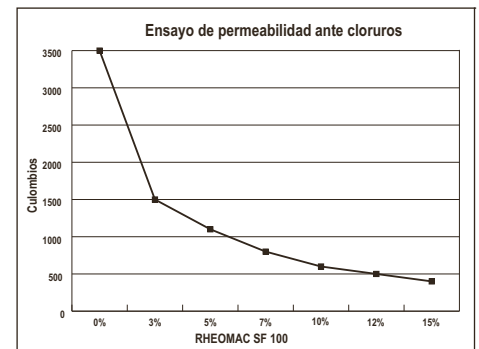
#### Permeabilidad

RHEOMAC SF 100 es un material de micro-llenado que físicamente llena los espacios entre las partículas de cemento; disminuye dramáticamente la permeabilidad y reduce el tamaño y número de capilares que permiten la entrada de contaminantes a la matriz.

Ensayo sobre resistencia a la compresión típica



Permeabilidad rápida ante cloruros



#### Resistencias a Compresión

Siendo una pozolana, la microsílíce RHEOMAC SF 100 reacciona químicamente dentro de la matriz cementicia para incrementar la cantidad del silicato de calcio hidratado (gel CSH) que se forma. El gel de CSH es el agente adherente que mantiene unida la matriz de una mezcla cementicia en su estado endurecido. El gel adicional de CSH incrementa la resistencia y disminuye la permeabilidad.

#### Gravedad específica

RHEOMAC® SF 100 tiene una gravedad específica de 2.2



The Chemical Company

## APLICACION

### Dosificación

Se recomienda usar RHEOMAC SF100 para aplicaciones de concreto o concreto lanzado vía húmeda en un rango de dosificación de 5 a 15% por peso de material cementicio.

### Mezclado

Para el concreto y shotcrete por vía húmeda, RHEOMAC SF100 se dosifica y adiciona en la planta productora de cemento en forma similar al cemento u otros materiales cementicios como son las cenizas voladoras. Puede adicionarse a una mezcladora central o del camión. Siga el procedimiento indicado en la especificación ASTM C 94, Especificación Estándar para Concreto Premezclado o haga referencia a la Guía del Usuario para Concretos con RHEOMAC SF 100 para instrucciones especiales de dosificación y mezclado.

## RECOMENDACIONES

### Corrosividad

No contiene Cloruros, No Corrosivo

El aditivo de microsilíce RHEOMAC SF100 no iniciará o promoverá la corrosión del acero reforzado embebido en el concreto o mortero. Ni el cloruro de calcio ni otros ingredientes con cloruros son usados en la manufactura de RHEOMAC SF 100.

### Compatibilidad

RHEOMACSF100 puede usarse con los cementos Pórtland aprobados de conformidad con las especificaciones ASTM, AASHTO o CRD.

Es compatible con la mayoría de los aditivos para concreto, incluyendo todos los aditivos de BASF Construction Chemicals. Se recomienda usar RHEOMAC SF100 con aditivos reductores de agua de alto rango como de la línea GLENIUM para obtener una máxima manejabilidad a la vez de mantener una baja relación agua: materiales cementicios.

## ALMACENAMIENTO

RHEOMAC SF100 tiene una vida útil de 24 meses como mínimo. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, la vida útil puede ser mayor. El material envasado puede almacenarse indefinidamente en un área seca.

RHEOMAC SF100 se almacena, maneja y surte en forma similar al cemento o cenizas voladoras. Puede almacenarse en silos cuando está a granel. Refiérase a la Guía del Usuario de Concreto con Microsilíce RHEOMAC SF 100 cuando requiera información sobre el ajuste adecuado para el bombeo y manejo de microsilíce dentro de los silos.

## EMPAQUE

RHEOMAC SF100 se suministra en sacos triturables de 11.6 kg (25 lb), super sacos de 907 kg (2000 lb) o a granel.

## SEGURIDAD

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto.

Para información adicional sobre este producto, consulte a su representante local de BASF.

*BASF Construction Chemicals es líder en el suministro de aditivos innovadores para concreto de especialidad usado en los mercados de premezclado, prefabricados, productos manufacturados de concreto, construcción subterránea y pavimentos. Los productos de la respetada marca Master Builders se usan para mejorar la colocación, bombeabilidad, acabado, estética y características de desempeño del concreto.*

BASF Construction Chemicals  
23700 Chagrin Blvd  
Cleveland, OH, USA, 44122  
1-216-839-7550

México 55-5899-3984	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655		
Costa Rica 506-2440-9110	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737	Rep. Dominicana 809-334-1026			
Argentina 54-34-8843-3000	Brasil 55-11-2718-5555	Chile 56-2-799-4300	Colombia 57-1-632-2260	Ecuador 593-2-3-979-500	Perú 511-385-0109	Venezuela 58-212-256-0011