



SikaTop[®]-Armatec 110 EpoCem[®]

RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO EPOXICO-CEMENTO

DESCRIPCION

SikaTop-Armatec 110 EpoCem es un producto a base de cemento e inhibidores de corrosión, resinas epóxi modificadas, de 3 componentes.

USOS

Como revestimiento anticorrosivo del acero de refuerzo. Para la reparación del concreto cuando el acero de refuerzo está oxidado y requiere tratamiento.

Para la protección preventiva del acero de refuerzo en ambientes agresivos, en secciones delgadas del concreto armado, como capa de adherencia sobre el concreto, mortero o acero cuando se utilizan para la reparación del concreto los morteros **SikaTop**.

Para la unión de concreto viejo con nuevo.

VENTAJAS

El **SikaTop-Armatec 110 EpoCem** tiene las siguientes propiedades:

- Actúa como barrera contra la penetración del agua y de cloruros.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Constituye una excelente capa de adherencia para la posterior aplicación de morteros de reparación.
- Desarrolla elevadas resistencias mecánicas.
- Puede aplicarse por proyección.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie:

El soporte debe estar limpio, sano, exento de grasas, aceites, lechadas de cemento, partículas sueltas o mal adheridas.

Si el soporte es de acero, éste deberá encontrarse limpio de limaduras y restos de óxido (se limpiará con chorro de arena o cepillado enérgico con un cepillo metálico).

Mezclado:

Agitar por separado los componentes A y B antes de abrir los envases. El mezclado se llevará a cabo con la ayuda de un agitador mecánico de baja velocidad (250-300 rpm). Verter los componentes A y B en un recipiente y mezclarlos durante aproximadamente 30 segundos. Añadir sobre esta mezcla, poco a poco, el

componente C y seguir mezclando durante 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea. Evitar en lo posible la inclusión de aire en la masa. Dejar reposar 5 ó 10 minutos hasta que se obtenga una consistencia que permita aplicarlo con brocha pero sin que escurra.

Aplicación:

Como revestimiento anticorrosivo: Aplicar sobre la armadura limpia y decapada de óxido una mano de 0,5 a 1,0 mm de espesor aprox. utilizando una brocha de pelo duro, rodillo o pistola (durante su aplicación es inevitable que la superficie del concreto reciba algo de **SikaTop-Armatec 110 EpoCem**, pero esto no perjudica en absoluto la adherencia). Dejar secar durante aprox. 2 a 3 horas antes de aplicar la segunda capa del mismo espesor o colocar el mortero de reparación.

Como capa de adherencia: Humedecer con agua el soporte hasta saturación, evitando encharcamientos. Aplicar la capa de adherencia en un espesor no inferior a 0,5 mm utilizando brocha, rodillo o pistola. Aplicar el mortero de reparación o el concreto mientras la capa de adherencia se encuentre fresca (húmedo sobre húmedo). Los tiempos máximos de espera entre la aplicación de la capa de adherencia y la de mortero de reparación o concreto nuevo serán: a 30° C aprox. 8 horas; a 20°C aprox. 12 horas; a 5°C aprox. 20 horas.

Las herramientas deberán limpiarse inmediatamente después de su uso con agua. Una vez endurecido el producto, sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Rendimiento:

Como protección anticorrosión:

Aprox. 3-4 kg/m²

Como puente de adherencia:

Aprox. 1,2 kg/m²

DATOS TECNICOS

Color:	Gris.
Densidad:	2 kg/l de mortero fresco, aprox.
Tiempo de manejabilidad:	Aprox. 90-120 minutos a 20°C.

Espesor total: Aprox. 1,5-2 mm aplicado en 2 capas.
Temperatura de aplicación: Min. +5°C (ambiente y soporte).
Adherencia: Sobre concreto: 20 a 30 kg/cm²
Sobre acero: > 30 kg/cm²

PRECAUCIONES

Como capa de enlace o puente de adherencia, los mejores resultados se obtienen con tiempos abiertos entre 1-3 horas a 20°C.
Respetar rigurosamente las proporciones de mezcla indicadas.
No añadir agua a la mezcla.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

En caso de contacto con la piel lavar con abundante agua y jabón. En caso de contacto con los ojos lavar inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acudir inmediatamente al médico. En caso de ingestión no provocar el vómito y acudir inmediatamente al médico.
Para mayor información y en caso de derrames consulte la hoja de seguridad.

ALMACENAMIENTO

6 meses en su envase original bien cerrado, en sitio fresco y seco.

DCT-HT-3530-12-99

ADVERTENCIA:

Todos nuestros productos han sido desarrollados y fabricados con toda la precaución razonable de acuerdo a normas de exactitud y calidad de Sika. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, por condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, si son utilizadas en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para sus usos especializados o cuando surjan dudas en cuanto al uso o aplicación de un producto, deberá consultarse al Departamento Técnico de Sika.

Regional Guadalajara:
Calle Toneles No. 2761
Frac. Industrial El Álamo
Guadalajara, Jalisco.
C.P. 44490
Tels. y Fax: (01 3) 666-28-02,
666-28-03, 666-28-05.
E-mail: sikagdl@sika.com.mx

Regional Hermosillo:
Periférico Poniente No. 112
Col. Raquet Club
Hermosillo, Sonora.
C.P. 83200
Tels. y Fax: (01 6) 260-51-00,
218-50-55.
E-mail: sikahto@sika.com.mx

Regional Bajío:
(Oficinas Generales y Planta)
Carretera Libre a Celaya Km 8,5
Frac. Ind. Balvanera C.P. 76920
Corregidora, Querétaro.
Tels.: (01 4) 238-58-00, 225-01-22.
Fax: (01 4) 225-05-37.
E-mail: bajio.regional@mx.sika.com

Regional Monterrey:
Tercera Avenida No. 981
Col. Zimix Norte
Santa Catarina, Nuevo León.
C.P. 66350
Tels.: (01 8) 390-19-06, 390-19-07.
Fax: (01 8) 390-19-08.
E-mail: sikamty@sika.com.mx

Regional Naucalpan:
Blvd. Manuel Ávila Camacho No.675
Frac. Ind. Alce Blanco
Naucalpan, Edo. de México
C.P. 53370
Tels.: (01) 5576-90-00, 5576-63-11.
Fax: (01) 5576-61-45.
E-mail: sikanau@sika.com.mx