



# Sikaflex<sup>®</sup>-T68 NE

MASILLA TIXOTROPICA CON BASE EN POLIURETANO-ALQUITRAN, RESISTENTE AL ATAQUE BIOLÓGICO Y ATAQUE ESPORADICO DE COMBUSTIBLES Y ACEITES

## DESCRIPCION

El **Sikaflex-T68 NE** es una masilla elástica de dos componentes, de color negro, con base en la combinación de poliuretano - alquitrán de hulla, para el sello elástico y permanente de juntas verticales, horizontales, inclinadas o sobre cabeza, ya que no escurre.

Tiene buena resistencia a los solventes y cumple la prueba de solubilidad según **ASTM D1854-74 (1990)** y **ASTM D3569-85 (1991)**.

## USOS

- Alcantarillado pluvial y sanitario.
- Canales de riego.
- Túneles y galerías.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales, domésticas e industriales.
- Fosas sépticas.
- Separadores de grasas y aceites.
- Obras hidráulicas, muros de contención, pasajes subterráneos, etc.

## VENTAJAS

- Fácil aplicación.
- Se aplica en frío.
- No escurre en juntas verticales.
- Elasticidad permanente.
- Excelente adherencia a los materiales de construcción más comunes, como: cemento, asfalto, metal, poliéster, resinas epóxicas y de poliuretano.
- Funciona bien dentro de una amplia gama de temperaturas (-35°C hasta +50°C).
- Buena resistencia química en contacto temporal con una gran variedad de sustancias como: aceites térmicos y minerales, combustibles, lubricantes, grasas, ácidos y bases diluidas; y en contacto permanente con aguas salobres y residuales.
- Buena resistencia al intemperismo.
- Resistente al ataque biológico de microorganismos, bacterias, algas, hongos y raíces.

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de la superficie:

La superficie tiene que estar sana, limpia, seca y libre de partículas sueltas, aceite, grasa, residuos de cura-

dores y lechada de exudación. Con el fin de garantizar un adecuado Factor de Forma se coloca un fondo de junta **SikaRod** de diámetro apropiado. Para obtener un acabado más limpio, se pueden cubrir los bordes exteriores de la junta con una cinta de enmascarar.

### Método de limpieza:

Se recomienda efectuar la limpieza de la junta por medios mecánicos adecuados, como chorro de arena, disco abrasivo, carda metálica o cepillo de cerda dura.

### Imprimación:

En juntas húmedas y/o que van a estar permanentemente sumergidas en agua, es necesaria una imprimación. Aplique **Sikadur-32 Primer** en los bordes de la junta y espere hasta que endurezca, pero que aún esté pegajoso, para aplicar el **Sikaflex-T68 NE**. A 25°C el tiempo de espera es de aproximadamente una (1) hora.

### Preparación del producto:

Mezclar cuidadosamente con un agitador mecánico, de baja velocidad (300-450 rpm) el componente A, durante 3 minutos antes de añadir el componente B. Mezclar los dos componentes (300-450 rpm) en un recipiente de boca ancha por otros 4 minutos, hasta conseguir una masa totalmente homogénea. Se recomienda mezclar unidades completas para garantizar la relación de la mezcla.

### Aplicación:

La aplicación del **Sikaflex-T68 NE** se lleva a cabo sobre la junta previamente preparada.

Colocar la masilla con espátula o con máquina de extrusión adecuada (pistola de calafateo tipo **Albión**), evitando que quede aire atrapado en la masilla dentro de la junta.

Dar forma cóncava con una espátula o con los dedos mojados en agua con jabón, a la superficie superior de la junta.

Para juntas de dilatación, o que están sujetas a tránsito, o en caso de temperaturas de aplicación menores

que 15°C, la junta se debe llenar hasta 2-3 mm abajo del borde superior.

Remueva la cinta de enmascarar de los bordes de la junta inmediatamente termine de aplicar el producto,

no espere más de 30 minutos después de aplicado para hacerlo.

Las herramientas se lavan con **Sika Limpiador** mientras el producto aún esté fresco, de lo contrario éste se retira por medios mecánicos.

#### Consumo:

Aproximadamente 135 g por metro lineal de junta de 1 cm x 1 cm.

#### DATOS TECNICOS

Color:	Negro.
Densidad de la mezcla:	1,39 kg/l aprox.
Vida útil (Pot Life), 5 kg:	1,0 hora aprox. a 24°C 45 minutos aprox. a 38°C.
Dureza Shore A, 1 mes (*):	22-26
Resistencia a la tensión a la ruptura, 1 mes (*):	0,78 MPa (8,0 kg/cm <sup>2</sup> ) aprox.
Elongación a la ruptura, 1 mes (*):	700% aprox.
Temperatura de trabajo:	Entre -35°C y +50°C (temporalmente +70°C).
Temperatura de aplicación:	Entre +5°C y +40°C
Secado al tacto:	2,5 horas aprox. a 24°C 1,25 horas aprox. a 38°C
Curado total (*):	Máximo 12 horas.
Dimensiones de la junta:	
Ancho máximo:	35 mm
Profundidad mínima:	8 mm
Factor de forma:	ancho : profundidad
ancho de 0-10 mm	a:p=1:1
ancho de 10-35 mm	a:p=2:1
Movimiento admisible de trabajo en juntas de concreto:	Máximo 20% del ancho medio de la junta
Relación de mezcla:	A:B=4:1 en peso
(* ) 23°C, 60% H.R.	

#### Resistencias químicas:

Las sustancias a las que resiste el producto se listan a continuación en función de la duración aproximada de la exposición.

#### a) Exposición prolongada:

Agua, aguas salobres y aguas alcalinas como lechadas de cemento o cal, aguas residuales.

#### b) Exposición temporal:

Grasas y aceites minerales, animales o vegetales, aceites de calentamiento, combustibles, ácidos y bases diluidas.

Cumple con resistencia a solventes según la prueba de solubilidad de las normas **ASTM D1854-74 (1990)** y **ASTM D3569-85 (1991)**.

#### c) No resiste o solamente en exposición corta:

Solventes orgánicos, diluyentes de pintura y lacas, ácidos orgánicos.

Estas indicaciones son una guía general de referencia para el uso de la masilla en diferentes condiciones. En casos particulares en los que haya duda, consulte nuestro Departamento Técnico para una asesoría específica sobre las condiciones de uso del producto y su resistencia al ataque químico.

#### PRECAUCIONES

- El **Sikaflex-T68 NE** debe dejarse curar durante una (1) semana, antes de exponerlo al contacto con grasas, aceites y sustancias químicas permitidas.
- Para uso de **Sikaflex-T68 NE** en contacto permanente con agua, se debe esperar antes del llenado del tanque o canal, hasta que el producto alcance su curado final, lo cual se logra en 4 días, si la temperatura es de 23°C. A mayor temperatura este tiempo de espera será menor y viceversa.
- La presión máxima de agua permitida es de 0,5 bar (5 m de columna de agua). El tiempo de espera antes de someter a presión hidrostática es de 4 días a una temperatura de 23°C.
- Cuando exista presión de agua permanente, el **Sikaflex-T68 NE** solo actúa como sello auxiliar y la función de sello impermeable la asume la **Banda Sika PVC**. Además en juntas de expansión se recomienda el uso de **SikaRod** como fondo de junta, debidamente soportado por un llenante de junta, panel compresible de poliuretano o material similar, para prevenir el hundimiento de la masilla debido a la presión hidrostática.

## MEDIDAS DE SEGURIDAD

- Se puede someter a contacto esporádico con agua después de dos horas de secado al tacto. Es decir, aproximadamente 5 horas después de aplicado, si la temperatura es de 23°C.
- No use **Sikaflex-T68 NE** en contacto con agua potable y/o áreas de almacenamiento de alimentos.
- No usar en juntas de dilatación en recubrimientos bituminosos o asfálticos.
- En juntas con movimiento, aplique el sellador cuando la junta se encuentre en el punto medio del movimiento.
- En juntas de tráfico el **Sikaflex-T68 NE** debe quedar de 2 a 3 mm bajo la superficie de rodadura.
- Se recomienda ensayar el Pot Life (vida útil) a condiciones de temperatura y humedad de la obra, para garantizar que la mezcla se aplique siendo aún trabajable.

Proveer una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel retirar el producto de la piel con estopa, lavar la zona afectada inmediatamente con abundante agua y jabón y quitar inmediatamente la ropa empapada o manchada. En caso de contacto con los ojos lavar inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acudir inmediatamente al médico. En caso de ingestión no provocar el vómito y acudir al médico.

Para mayor información y en caso de derrames consulte la hoja de seguridad.

## ALMACENAMIENTO

6 meses en su envase original, bien cerrado y no deteriorado, en lugar fresco y seco.

**DCT-HT-2010-12-99**

### ADVERTENCIA:

Todos nuestros productos han sido desarrollados y fabricados con toda la precaución razonable de acuerdo a normas de exactitud y calidad de Sika. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, por condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, si son utilizadas en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para sus usos especializados o cuando surjan dudas en cuanto al uso o aplicación de un producto, deberá consultarse al **Departamento Técnico de Sika**.

**Regional Guadalajara:**  
Calle Toneles No. 2761  
Frac. Industrial El Álamo  
Guadalajara, Jalisco.  
C.P. 44490  
Tels. y Fax: (01 3) 666-28-02,  
666-28-03, 666-28-05.  
E-mail: sikagdl@sika.com.mx

**Regional Hermosillo:**  
Periférico Poniente No. 112  
Col. Raquet Club  
Hermosillo, Sonora.  
C.P. 83200  
Tels. y Fax: (01 6) 260-51-00,  
218-50-55.  
E-mail: sikahmo@sika.com.mx

**Regional Bajío:**  
(Oficinas Generales y Planta)  
Carretera Libre a Celaya Km 8,5  
Frac. Ind. Balvanera C.P. 76920  
Corregidora, Querétaro.  
Tels.: (01 4) 238-58-00, 225-01-22.  
Fax: (01 4) 225-05-37.  
E-mail: bajio.regional@mx.sika.com

**Regional Monterrey:**  
Tercera Avenida No. 981  
Col. Zimix Norte  
Santa Catarina, Nuevo León.  
C.P. 66350  
Tels.: (01 8) 390-19-06, 390-19-07.  
Fax: (01 8) 390-19-08.  
E-mail: sikamty@sika.com.mx

**Regional Naucalpan:**  
Blvd. Manuel Ávila Camacho No.675  
Frac. Ind. Alce Blanco  
Naucalpan, Edo. de México  
C.P. 53370  
Tels.: (01) 5576-90-00, 5576-63-11.  
Fax: (01) 5576-61-45.  
E-mail: sikanau@sika.com.mx