



Sikaflex[®]-T68 SL

MASILLA AUTONIVELANTE, CON BASE EN
POLIURETANO-ALQUITRAN, RESISTENTE AL ATAQUE
BIOLOGICO Y TEMPORALMENTE A COMBUSTIBLES Y ACEITES

DESCRIPCION

El **Sikaflex-T68 SL** es una masilla autonivelante de dos componentes, de aplicación por vertido en frío, con base en una combinación de poliuretano y alquitrán de hulla. Después de mezclados los dos componentes (A y B) y totalmente polimerizados forman una masilla flexible para el sello elástico y permanente de juntas horizontales.

Tiene buena resistencia a solventes y cumple la prueba de solubilidad según **ASTM D 1854-74 (1990)** y **ASTM D 3569-85 (1991)**.

USOS

- Autopistas, calles y carreteras de concreto.
- Juntas en pisos industriales de concreto.
- Pisos subterráneos, estacionamientos y estaciones de lavado de vehículos.
- Terrazas y azoteas transitables.
- Juntas de losas en aeropuertos (pistas, hangares, etc.)
- Almacenes y áreas de transporte en contacto con combustibles y aceites para motores.
- Juntas de conexión en pisos al exterior de tanques de almacenamiento de combustibles y áreas de carga y bombeo.
- Juntas de unión entre elementos de concreto.

VENTAJAS

El **Sikaflex-T68 SL** es una masilla que tiene las siguientes propiedades:

- Fácil aplicación.
- Autonivelante.
- Se aplica en frío.
- Elasticidad permanente.
- Excelente adherencia a los materiales más comunes como: cemento, asfalto, metal, poliéster, epóxicos y poliuretanos.
- Funciona bien dentro de una amplia gama de temperaturas (-35°C hasta +50°C).
- Buena resistencia química temporal a una gran variedad de sustancias como: aceites térmicos y minerales, combustibles, lubricantes, grasas, ácidos y bases diluidas, aguas salobres y residuales.
- Buena resistencia al intemperismo.
- Resistencia al ataque biológico de microorganismos, bacterias, algas, hongos y raíces.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie:

La superficie tiene que estar sana, limpia, seca y libre de partículas sueltas, aceite, grasa, residuos de curadores y lechada de exudación. Con el fin de garantizar un adecuado Factor de Forma se coloca un fondo de junta **SikaRod** de diámetro apropiado. Para obtener un acabado más limpio, se pueden cubrir los bordes exteriores de la junta con cinta para enmascarar.

Método de limpieza:

Se recomienda efectuar la limpieza de la junta por medios mecánicos adecuados, como chorro de arena, disco abrasivo, carda metálica o cepillo de cerda dura.

Imprimación:

En juntas húmedas y/o que van a estar permanentemente sumergidas en agua, es necesaria una imprimación. Aplique **Sikadur-32 Primer** en los bordes de la junta y espere hasta que endurezca, pero que aún esté pegajoso para aplicar el **Sikaflex-T68 SL**. A 25°C el tiempo de espera es de aproximadamente una (1) hora.

Preparación del producto:

Mezclar cuidadosamente con un agitador mecánico de baja velocidad (300-450 rpm) el componente A, durante 4 minutos o más, hasta homogeneizarlo, antes de añadir el componente B. Mezclar los dos componentes (300-450 rpm) en un recipiente de boca ancha por otros 4 minutos hasta conseguir una masa totalmente homogénea. Se recomienda mezclar unidades completas para garantizar la relación de mezcla.

Aplicación:

La aplicación del **Sikaflex-T68 SL** se lleva a cabo sobre la junta previamente preparada.

Una vez mezclado el **Sikaflex-T68 SL** se aplica con ayuda de una pistola cerrada de calafateo o con una jarra con pico.

Rellene con la masilla la totalidad de la junta. Procure mantener la punta de la boquilla dentro de la junta durante la operación de llenado.

Para juntas de dilatación, o que están sujetas a tránsito, o en caso de temperaturas de aplicación meno-

res que 15°C, la junta se debe llenar hasta 2-3 mm abajo del borde superior.

Remueva la cinta de enmascarar de los bordes de la junta inmediatamente termine de aplicar el producto, no espere más de 30 minutos después de aplicado para hacerlo.

Las herramientas se lavan con **Sika Limpiador** mientras el producto aún esté fresco, de lo contrario éste se retira por medios mecánicos.

Consumo:

Aproximadamente 140 g por metro lineal de junta de 1 cm x 1 cm.

DATOS TECNICOS

Color:	Negro.
Densidad de la mezcla:	1,4 kg/l aprox.
Vida útil (Pot Life)	
5 kg aprox.:	1,5 horas a 22°C 1,0 horas a 38°C
Dureza Shore A, 1 mes (*):	10-15.
Resistencia a la tensión:	
A la ruptura, 1 mes (*), aprox:	0,62 Mpa (6,3 kg/cm ²)
Elongación a la ruptura	
1 mes (*)	600% aprox.
Temperatura de trabajo:	Entre -35°C y +50°C (temporalmente 70°C)
Temperatura de aplicación:	Entre -5°C y +40°C
Secado al tacto aprox.:	3,0 horas a 23°C 1,5 horas a 38°C
Curado total (*):	Máximo 12 horas.
Dimensiones de la junta:	
Ancho máximo:	35 mm
Profundidad mínima:	10 mm
Factor de forma:	Ancho:profundidad
En juntas de dilatación y Unión:	a:p=1:1 a 2:1
Movimiento admisible de trabajo en juntas de concreto:	Máximo 25%
Relación de mezcla:	A:B =4:1 en peso
(*) 23°C, 60% H.R.	

Resistencias químicas:

Las sustancias a las que resiste el producto se listan a continuación en función de la duración aproximada de la exposición.

a) Exposición prolongada:

Agua, aguas salobres y aguas alcalinas como lechada de cemento o cal, aguas residuales.

b) Exposición temporal:

Grasas y aceites minerales, animales o vegetales, aceites de calentamiento, combustibles, ácidos y bases diluidas.

Cumple con resistencias a solventes según la prueba de solubilidad de las normas **ASTM D 1854-74 (1990)** y **ASTM D 3569-85 (1991)**.

c) No resiste o solamente en exposición corta:

Solventes orgánicos, diluyentes de pintura y lacas, ácidos o bases minerales fuertes.

Estas indicaciones son una guía general de referencia para el uso de la masilla en diferentes condiciones. En casos particulares en los que haya duda, consulte nuestro Departamento Técnico para una asesoría específica sobre las condiciones de uso del producto y su resistencia a ataque químico.

PRECAUCIONES

- El **Sikaflex-T68 SL** debe dejarse curar durante una (1) semana, antes de exponerlo al contacto con grasas, aceites, y sustancias químicas permitidas.
- Para uso de **Sikaflex-T68 SL** en contacto permanente con agua, se debe esperar antes del llenado a presión hidrostática 4 días a una temperatura de 23°C.
- Cuando exista presión de agua permanente, el **Sikaflex-T68 SL** solo actúa como sello auxiliar y la función de sello impermeable la asume la **Banda Sika**.

Además en juntas de expansión se recomienda el uso de **SikaRod** como fondo de junta, debidamente soportado por un llenante de junta, panel compresible de poliuretano o material similar, para prevenir el hundimiento de la masilla debido a la presión hidrostática.

- Se puede someter a contacto esporádico con agua después de dos horas de secado al tacto. Es decir, aproximadamente 5 horas después de aplicado, si la temperatura es de 23°C.
- No use **Sikaflex-T68 SL** en contacto con agua potable y/o áreas de almacenamiento de alimentos.

- No usar en juntas de dilatación en recubrimientos bituminosos o asfálticos. En juntas con movimiento, aplique el sellador cuando la junta se encuentre en el punto medio del movimiento.
- Pendiente máxima admisible: 3%. Para pendientes mayores al 3% usar **Sikaflex-T68 NE**.
- Antes de curado el producto es muy fluido, por lo tanto el fondo de junta **SikaRod** debe estar bien aprisionado entre las paredes de la junta. En juntas con pendientes leves (hasta máx. 3%) se debe dejar reaccionar el sellador 10 minutos antes de aplicarlo, más o menos, dependiendo de la temperatura ambiente, para evitar que fluya demasiado y se escurra.
- En juntas de tráfico el **Sikaflex-T68 SL** debe quedar de 2 a 3 mm bajo la superficie de rodadura.
- Se recomienda ensayar el Pot Life (vida útil) a condiciones de temperatura y humedad de la obra, para garantizar que la mezcla se aplique siendo aún autonivelante.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Proveer una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel quitar inmediatamente la ropa empapada o manchada, no dejar secar, lavar la zona afectada inmediatamente con agua y jabón y, si se presentan síntomas de irritación, acudir al médico. En caso de contacto con los ojos lavar inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acudir inmediatamente al médico. En caso de ingestión no provocar el vómito y acudir inmediatamente al médico. Para mayor información y en caso de derrames consulte la hoja de seguridad.

ALMACENAMIENTO

6 meses en su envase original, bien cerrado y no deteriorado, en lugar fresco y seco.

DCT-HT-2011-12-99

ADVERTENCIA:

Todos nuestros productos han sido desarrollados y fabricados con toda la precaución razonable de acuerdo a normas de exactitud y calidad de Sika. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, por condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, si son utilizadas en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para sus usos especializados o cuando surjan dudas en cuanto al uso o aplicación de un producto, deberá consultarse al **Departamento Técnico de Sika**.

Regional Guadalajara:
Calle Toneles No. 2761
Fracc. Industrial El Álamo
Guadalajara, Jalisco.
C.P. 44490
Tels. y Fax: (01 3) 666-28-02,
666-28-03, 666-28-05.
E-mail: sikagdl@sika.com.mx

Regional Hermosillo:
Periférico Poniente No. 112
Col. Raquet Club
Hermosillo, Sonora.
C.P. 83200
Tels. y Fax: (01 6) 260-51-00,
218-50-55.
E-mail: sikahto@sika.com.mx

Regional Bajío:
(Oficinas Generales y Planta)
Carretera Libre a Celaya Km 8,5
Fracc. Ind. Balvanera C.P. 76920
Corregidora, Querétaro.
Tels.: (01 4) 238-58-00, 225-01-22.
Fax: (01 4) 225-05-37.
E-mail: bajo.regional@mx.sika.com

Regional Monterrey:
Tercera Avenida No. 981
Col. Zimix Norte
Santa Catarina, Nuevo León.
C.P. 66350
Tels.: (01 8) 390-19-06, 390-19-07.
Fax: (01 8) 390-19-08.
E-mail: sikamty@sika.com.mx

Regional Naucalpan:
Blvd. Manuel Ávila Camacho No.675
Fracc. Ind. Alce Blanco
Naucalpan, Edo. de México
C.P. 53370
Tels.: (01) 5576-90-00, 5576-63-11.
Fax: (01) 5576-61-45.
E-mail: sikanau@sika.com.mx