

Sonolastic™ NP1™

Sellador monocomponente, elastomérico de poliuretano, aplicable con pistola de calafateo

USOS RECOMENDADOS

Aplicaciones

- Juntas de expansión
- Muros de recubrimiento
- Paredes entramadas prefabricadas
- Unidades prefabricadas
- Marcos de ventana de aluminio, y madera
- Techos
- Tablero de cornisa
- Parapetos
- Componentes estructurales
- Forros de paredes de vinílico
- Plantas saneamiento
- Represas
- Desagües
- Pozos de drenaje y alcantarillados

Emplazamiento

- Interior y exterior
- Sobre nivel
- Inmerso en agua

Substrato

- Concreto
- Mampostería
- Aluminio
- Madera
- Arcilla y placas de concreto para cubiertas

DESCRIPCION

Sonolastic NP1 es un sellador de alto desempeño monocomponente de poliuretano que no precisa de imprimante y es aplicado con pistola de calafateo.

Viene listo para usarse y típicamente no requiere de imprimante para adherirse a varios materiales, inclusive concreto, mampostería y metales.

CARACTERISTICAS

- Listo para usarse
- Capacidad de movimiento de la junta de $\pm 25\%$
- Aplicación fácil
- Disponible en cartuchos ProPaks de 567 gr (20 oz) y a granel
- Disponible en 11 colores estándar
- Se adhiere a diversos materiales de construcción sin requerir de imprimante
- Amplio rango de temperaturas de aplicación
- Es compatible con pinturas no rígidas
- Superior resistencia al arranque
- Listado por la UL (Underwriters Laboratory)
- Es adecuado para uso bajo agua
- Bajos contenidos de COV

BENEFICIOS

- No requiere de mezclado lo que reduce costos de aplicación
- Proporciona excelente flexibilidad para mantener las juntas de movimiento herméticas
- Acelera aplicación y produce juntas muy limpias
- Reduce costos por desechos
- Combina con los substratos más comunes
- Reduce costos de aplicación
- Larga duración y resistencia al intemperismo
- Se puede pintar
- Duración prolongada de instalaciones de placas de cubierta
- Pasa el ensayo de incendio y chorro caliente de manguera, (4 horas, 4 in), cuando usado con ULTRA BLOCK o lana mineral.
- Desempeño comprobado en áreas mojadas
- Cumple con los requerimientos en 50 estados.

FORMAS DE APLICACION

Preparación de Juntas

1. El número de juntas y el ancho de las mismas debe diseñarse de tal manera que no exceda un movimiento de $\pm 25\%$.
2. El espesor del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. El espesor máximo es de 13 mm (1/2") y el mínimo de 6 mm (1/4") (Tabla 1). El ancho máximo recomendado de una junta es de 38mm (1 1/2"). Consulte la Tabla 1
3. El espesor del sellador debe limitarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta, ya sea del tipo impermeable o suave. En el caso de que no se pueda usar el material de respaldo debido a la profundidad de la junta, deberá usarse un separador (cinta de polietileno) para prevenir la adhesión en tres puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada

del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo. Sonolastic™ CLOSED-CELL BACKER-ROD y SOFT BACKER-ROD deben ser aproximadamente 3 mm (1/8") más grandes en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El SOFT BACKER-ROD debe ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.

Tabla 1. Ancho de Junta y Profundidad del Sellador

Junta ancho (mm)	Junta ancho (in)	Prof. Pto. Medio (mm)	Prof. Pto. Medio (in)
6-13	1/4- 1/2	6	1/4
13-19	1/2- 3/4	6-10	1/4- 3/8
19-25	3/4- 1	10-13	3/8- 1/2
25-51	1- 2	13	1/2

Preparación de la superficie

Las superficies deberán estar estructuralmente sanas y secas, libres de humedad, polvo, tierra, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, ceras, impermeabilizantes, material de curado, desmoldantes, etc.

CONCRETO, PIEDRA Y OTROS MATERIALES DE MAMPOSTERÍA

Limpie por esmerilado con arena o cepillo de alambre a fin de dejar expuesta una superficie sana y libre de contaminantes.

MADERA

La madera nueva y vieja debe estar limpia y sana. Raspe para quitar la pintura y llegar a la madera limpia. Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar el imprimante adecuado a usar.

METAL

Es necesario quitar todos los residuos de óxidos, moho, y recubrimientos hasta dejar un acabado de metal blanco. Retire todos los recubrimientos protectores con solvente, eliminando todos los residuos y películas químicas. Los marcos de aluminio están frecuentemente recubiertos con una laca transparente que debe quitarse antes de aplicar en Sonolastic™ NP1™. Cualquier recubrimiento que no pueda eliminarse debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar el uso del imprimante adecuado. Retire cualquier otro recubrimiento protector o terminado que pueda interferir con la adhesión.

Aplicación del imprimante

1. Sonolastic NP1 se considera generalmente un sellador que no requiere de imprimante, pero en circunstancias o sustratos especiales, puede requerir de imprimante. Es responsabilidad del usuario verificar la adhesión del sellador curado en juntas de prueba típicas en el lugar del proyecto antes y durante la aplicación. Consulte las Hojas Técnicas de Sonolastic PRIMER 733 ó 766, o a al representante de BASF.
2. Para aplicaciones de inmersión debe usarse el imprimante PRIMER 733.
3. Aplique el imprimante tal como viene con un cepillo o trapo limpio. Un recubrimiento uniforme y ligero es suficiente para la mayoría de las superficies. Las superficies porosas requieren de más imprimante, sin embargo evite aplicar en exceso.
4. Permita que el imprimante seque antes de aplicar el Sonolastic NP 1. Dependiendo de la temperatura y humedad, el imprimante debe secar al tacto en 15 a 120 minutos. El sellado y la aplicación del

imprimante deben hacerse el mismo día.

Aplicación

1. Sonolastic NP1 viene listo para usarse. Aplique usando una pistola profesional de calafateo. No abra los cartuchos o baldes hasta que se haya terminado el trabajo de preparación.
2. Rellene las juntas comenzando del punto más profundo hacia la superficie, sosteniendo la boquilla de la pistola contra la parte inferior de la junta.
3. Se recomienda el uso de herramientas secas. No use agua jabonosa en la aplicación y acabado del sello. Una buena aplicación da por resultado una correcto sellado, una junta limpia y máxima adhesión.

Tiempo de curado

El curado de NP1 varía con la temperatura y humedad.

Los siguientes tiempos de curado toman en consideración una temperatura de 24°C (75°F), humedad relativa de 50% y un ancho de junta de 13 mm (1/2") por 6 mm (1/4") de profundidad.

- Seca al tacto en 24 horas
- Funcional en 3 días
- Cura por completo en aproximadamente 1 semana
- Para servicio de inmersión en 21 días

Limpieza

Inmediatamente después del uso y antes de que el sellador haya curado, limpie todo el equipo con Reducer 990 o xileno. Tome las precauciones adecuadas cuando maneje solventes. Retire cualquier sellador curado cortando con una herramienta filosa y raspando las películas finas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que Sonolastic NP1 sin curar entre en contacto con materiales, base alcohol, o solventes.
- No aplique selladores de poliuretano cerca de selladores de silicona que no hayan curado o de SONOLASTIC 150 O 150 Tint Base.
- Sonolastic NP1 no debe entrar en contacto con selladores base aceite, selladores de silicón sin curar, polisulfuros o rellenos impregnados de aceite, asfalto o alquitrán.

- Proteja los contenedores sin abrir del calor y luz directa solar.
- En climas fríos, almacene a temperatura ambiente por lo menos 24 horas antes de su uso.
- Cuando NP1 vaya a ser usado en áreas sujetas a inmersión continua de agua, cure por 21 días a 23°C (70°F) y 50% de humedad relativa. Permita un tiempo de curado mayor a bajas temperaturas y niveles de humedad. Siempre use PRIMER 733.
- No utilice en piscinas o otras áreas inmersas donde el sellador esté expuesto a fuertes oxidantes. Evite condiciones de inmersión donde la temperatura del agua vaya a exceder los 50°C (120°F).
- No aplique en maderas recién tratadas; la madera tratada debe haber estado a la intemperie por lo menos 6 meses.
- Sustratos como cobre, acero inoxidable y galvanizados, requieren de uso de imprimante. Son aceptables Sonolastic Primer 733 o 766. Para los recubrimientos Kynar, use Sonolastic Primer 733 únicamente. Se recomienda realizar una prueba de adhesión para cualquier sustrato que se tenga duda.
- No lo use como tapa, tacón o borde inferior para esmaltados exteriores. Consulte la hoja técnica de Sonolastic 150.
- La exposición a los rayos ultravioleta puede causar una decoloración del sellador. En los casos donde es crítico mantener el color blanco, aplique el sellador Sonolastic™ Ultra o Sonolastic™ 150.
- Puede aplicarse a temperaturas de congelación siempre y cuando el sustrato esté completamente seco, libre de humedad y limpio. Contacte a su representante de BASF para información adicional.
- Puede pintarse siempre y cuando esté completamente curado y limpio. Cuando se pinte cualquier sellador elastomérico, use una pintura que también sea elastomérica (si hay movimiento, la pintura también se desplazará).
- La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar

o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

DATOS TECNICOS

Composición: SONOLASTIC™ NP1 es un poliuretano de curado en húmedo monocomponente.

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso NT, M, A, G y I
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo II, Clase A
- Especificación canadiense CAN/CGSB 19.13-M87, Clasificación MCG-2-25-A-N40-B-N, No. 81026
- Aprobación USDA para usarse en áreas donde se manejen carnes y aves.
- Clasificado en Underwriters Laboratories Inc. (solo para resistencia a incendio).
- Aprobación canadiense para usarse en establecimientos que manejen alimentos
- Validado por SWRI
- ISO 11600-F-25LM



Propiedades Típicas

Propiedades	Valores
Rango de temperatura de servicio	-40°C a 82°C (-40°F a 180°F)
Contracción	ninguna

Resultado de pruebas

Propiedades	Resultados	Método de Prueba
Capacidad de movimiento	±25%	ASTM C 719
Resistencia a tensión	2.4 MPa (350 psi)	ASTM D 412
Resistencia a desgaste	50 pli	ASTM D 1004
Rehología (desplazamiento vertical)	Sin pandeo	ASTM C 639
Alargamiento al rompimiento	800 %	ASTM D 412
Extruibilidad, 3 segundos,	Pasa	ASTM C 603
Dureza Shore A		ASTM C 661
En condiciones estándar	25-30	
Después de envejecimiento x calor (máx. Shore A:50)	25	
Pérdida de peso, después de calentar	%3	ASTM C 792
Agrietamiento y desmoronamiento, después de calentar	Ninguno	ASTM C 792
Tiempo de secado al tacto (máx. 72 hrs.),	Pasa	ASTM C 679
Manchas y cambio de color (sin manchas visibles)	Pasa	ASTM C 510
Duración de adherencia* en vidrio, Aluminio y concreto, ±25% movimiento,	Pasa	ASTM C 719
Adhesión* en película (mín. 5 pli),	30 pli	ASTM C 794
Adhesión* en película después de radiación UV a través de vidrio (mín.5pli),	Pasa	ASTM C 794
Intemperismo acelerado	Pasa	ASTM C 793, Arco Xenón, 250 horas
Intemperismo acelerado	Sin agrietamiento en superficie	ASTM G 26, Arco Xenón, 3000 horas
Inmersión al agua, 50°C (122°F),	Pasa a 10 semanas con movimiento cíclico	ASTM C1247

* Con imprimante para inmersión en agua de conformidad con ASTM C 920. Para concreto y aluminio se usó Primer 733 y para vidrio Primer 766.

Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

EMPAQUE

Sonolastic NP1 se encuentra disponible en cartuchos de 300 ml (10 oz.fl) en cajas de 30 unidades y en cartuchos ProPak de 590 ml (20 oz.fl), 20 unidades por caja. También en baldes de 7.61 l (2 gal) únicamente en pedidos especiales.

Colores: NP 1 se encuentra disponible en colores preteñidos: gris aluminio y blanco piedra caliza.

40 colores disponibles en inventario. Consulte la Carta de Colores para Selladores y Impermeabilizantes.

470 colores estándar (no en inventario) que están disponibles, y se pueden igualar colores a pedido.

ALMACENAMIENTO

La vida útil del material es de 1 año cuando se almacena adecuadamente. Almacene en recipientes sin abrir, en un área fresca, limpia y seca. No abra los recipientes hasta que esté listo para usarlos. .

RENDIMIENTO

Metros lineales por litro Ancho de junta (mm)							
Prof. Jta. mm	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

Pies lineales por galón (aprox. 12 cartuchos o 6 ProPaks) Ancho de junta (in)							
Prof. Jta (in)	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	308	205	154	122			
3/8				82	68	58	51
1/2					51	44	38



The Chemical Company

SEGURIDAD

Advertencia

NP1 contiene solvente Stoddard y sílice de cuarzo

Riesgos

Puede causar irritación en ojos, piel y vías respiratorias. Puede causar dermatitis y respuestas alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias. Su ingestión puede causar irritación. Existen reportes que asocian la sobre exposición repetida o prolongada a solventes con un daño permanente en cerebro, sistema nervioso, hígado y riñón. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser dañino o fatal.

Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Uselo con ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. Evite inhalar sus vapores. No lo ingiera. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. Deben seguirse todas las advertencias de la etiqueta hasta que el envase

esté comercialmente limpio y reacondicionado.

Primeros auxilios

En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa contaminada. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste el malestar o tiene alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

Proposición 65

Este producto contiene materiales que han sido listados por el Estado de California como siendo conocidos que causan cáncer y defectos congénitos, u otros daños reproductivos.

Contenido de VOC

NP1 contiene 43 g/l o 0.36 lb/gal, menos agua y solventes exentos.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o al representante local de BASF.

BASF Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd.
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México 55-5899-3984	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655		
Costa Rica 506-2440-9110	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737	Rep. Dominicana 809-334-1026			
Argentina 54-34-8843-3000	Brasil 55-11-2718-5555	Chile 56-2-799-4300	Colombia 57-1-632-2260	Ecuador 593-2-3-979-500	Perú 511-385-0109	Venezuela 58-212-256-0011